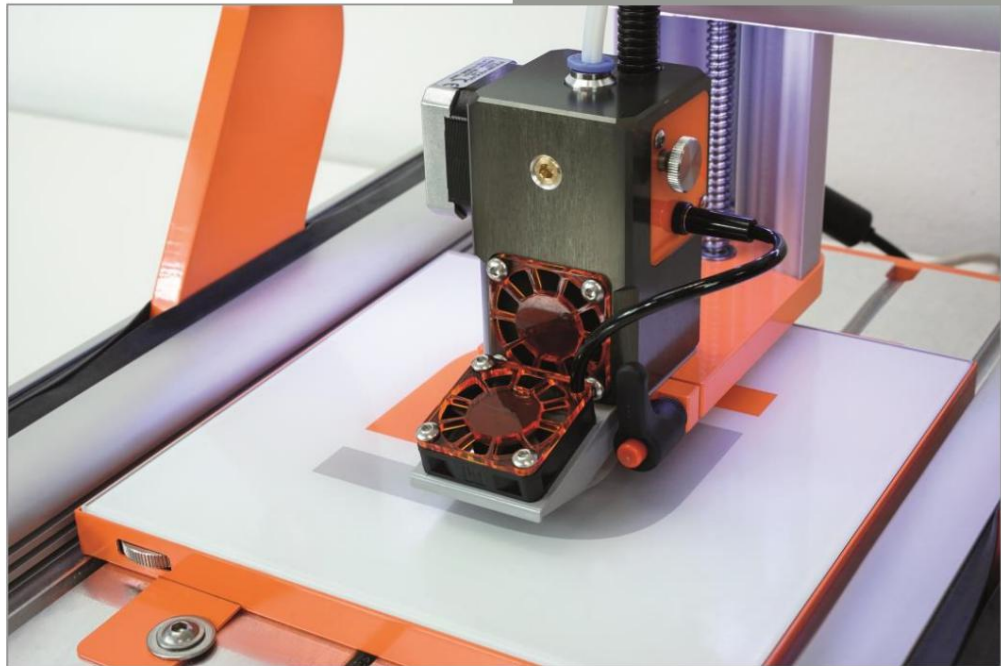




Obsługa/bezpieczeństwo  
instrukcje bezpieczeństwa

## Stół grzewczy do Systemy CNC STEPCRAFT



### Informacje dla informacji konsumentów

#### Dla klientów spoza USA

STEPCRAFT GmbH & Co. KG An der Beile  
2 58708 Menden  
Niemcy Telefon:  
0049-2373-179  
11 60 E-mail: [info@stepcraft-systems.com](mailto:info@stepcraft-systems.com)

#### Dla klientów z USA/Kanady

Firma STEPCRAFT  
59 Field Street, Rear Building  
Torrington, CT, 06790 Stany  
Zjednoczone  
Telefon: 001-203-5561856 E-mail:  
[info@stepcraft.us](mailto:info@stepcraft.us)

## UWAGA

Wszystkie instrukcje, gwarancje i inne towarzyszące dokumenty mogą ulec zmianie według wyłącznego uznania STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Aby zapoznać się z aktualną literaturą produktu, jeśli jesteś klientem w Europie, odwiedź stronę [www.stepcraft-systems.com](http://www.stepcraft-systems.com), a jeśli jesteś klientem w USA/Kanadzie, odwiedź stronę [www.stepcraft.us](http://www.stepcraft.us) i otwórz zakładkę Service & Help dla tego produktu.

<b>⚠️</b> <b>WARNUNG</b>	Przeczytaj CAŁĄ instrukcję obsługi i bezpieczeństwa, aby zapoznać się z cechami produktu i jego obsługą. Niewłaściwa obsługa produktu może spowodować uszkodzenie produktu i mienia osobistego, a także może spowodować poważne obrażenia, porażenie prądem i/lub pożar.
--------------------------	--

Zalecenia wiekowe: Dla zaawansowanych użytkowników od 14 roku życia. To nie jest zabawka.

ZACHOWAJ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DO PRZYSZŁEGO WYKORZYSTANIA.

Jeżeli pojawią się jakiegokolwiek wątpliwości lub będą Państwo potrzebować dalszych informacji, prosimy o kontakt przed uruchomieniem stołu grzewczego. Nasze dane kontaktowe można znaleźć na okładce niniejszej instrukcji.

Termin „elektronarzędzie” występujący w ostrzeżeniach odnosi się do zasilacza sieciowego (przewodowego) i stołu grzewczego.

## Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa podczas korzystania z elektronarzędzi

## Bezpieczeństwo pracy

UWAGA	Miejsce pracy musi być czyste i dobrze oświetlone. Promuj nieporządek i ciemność. Wypadki.
<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	Nie używaj elektronarzędzia w obszarach zagrożonych wybuchem, takich jak: B. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie pyłu lub oparów.

## bezpieczeństwo elektryczne

<b>⚠️</b> <b>WARNUNG</b>	Nigdy nie wystawiaj elektronarzędzia na działanie deszczu lub wilgoci. Elektronarzędzie nadaje się wyłącznie do użytku w pomieszczeniach zamkniętych. Jeśli woda dostanie się do elektronarzędzia, zwiększa się ryzyko porażenia prądem.
<b>⚠️</b> <b>WARNUNG</b>	Nigdy nie rozpylaj żadnego rodzaju cieczy, szczególnie łatwopalnej, na ten produkt.

## Ochrona osobista

<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	Stosować środki ochrony osobistej. Zawsze noś rękawice ochronne. Sprzęt ochronny zmniejsza ryzyko obrażeń i oparzeń.
---------------------------	--

## Używanie i konserwacja elektronarzędzi

<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	Nie modyfikuj ani nie używaj narzędzia w niewłaściwy sposób. Wszelkie zmiany lub modyfikacje stanowią niewłaściwe użycie i mogą skutkować poważnymi obrażeniami.
UWAGA	Konserwacja urządzeń. Sprawdź wyrównanie i zamocowanie ruchomych części oraz należy upewnić się, że żadna część nie jest uszkodzona lub nie znajduje się w stanie, który mógłby mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. Jeżeli urządzenie jest uszkodzone, przed użyciem należy je naprawić. Wiele wypadków jest powodowanych przez źle konserwowane elektronarzędzia.
<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	Zawsze upewnij się, że odległość od nagranych części (powierzchni stołu) jest wystarczająca i nigdy w nie nie sięgaj. Może to spowodować poważne oparzenia.
<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	To nie jest urządzenie przenośne. Głowica drukująca 3D została zaprojektowana jako urządzenie sterowane systemowo i musi być obsługiwana poprzez system CNC STEPCRAFT lub frezarkę CNC. Ręczna obsługa elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia.
<b>⚠️</b> <b>VORSICHT</b>	Nigdy nie dotykaj przedmiotu obrabianego (aby go zmierzyć, obrobić itp.), gdy pracuje system CNC STEPCRAFT lub frezarka CNC. Istnieje tutaj duże ryzyko kontuzji.

## 1 OPIS TABELI GRZEWCZEJ

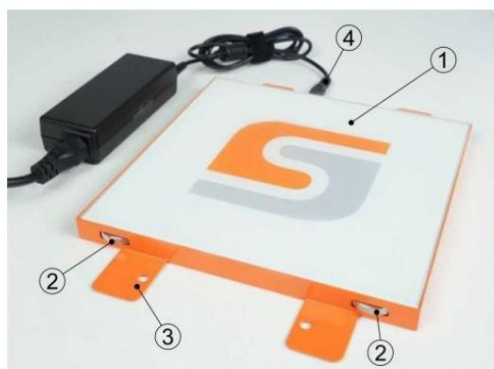
### 1.1 OPIS FUNKCYJONALNY

Stół grzewczy STEPCRAFT składa się z płaskiej obudowy z blachy, w której w trzech regulowanych punktach zawieszony jest podgrzewany szklany stół. Szklany stół można wypoziomować na wysokość za pomocą dwóch kółek regulacyjnych, tak aby był całkowicie równoległy do płaszczyzny druku. Stół grzewczy można podłączyć bezpośrednio do zasilacza poprzez kabel przejściowy do głowicy drukującej PH-40 poprzez zasilacz wtykowy.

Stół grzewczy sprawia, że druk 3D jest znacznie bardziej precyzyjny i łatwiejszy. W ten sposób zmniejsza różnicę temperatur pomiędzy żarnikiem a stołem i tym samym zapewnia lepsze warunki przyczepności. Ponadto skutecznie zapobiega się „wypaczaniu”, czyli zaginaniu się krawędzi przedmiotu obrabianego.

### 1.2 NAZWY KOMPONENTÓW

- 1 = Stół do druku na szkle (ogrzewany)
- 2 = Pokrętło prawe i lewe
- 3 = Obudowa stołu do drukowania z paskami mocującymi
- 4 = wejście prądowe



### 1.3 PRZEZNACZENIE

Stół grzewczy STEPCRAFT może służyć wyłącznie jako podstawa do druku 3D. System jest specjalnie zaprojektowany do montażu i podłączenia do systemu CNC STEPCRAFT.

## 2 URUCHOMIENIE / POZIOMOWANIE

### 2.1 Mocowanie stołu grzewczego

Stół grzewczy jest albo dociskany do stołu maszyny za pomocą mostków zaciskowych, albo przykręcany do stołu z rowkiem T systemu CNC STEPCRAFT za pomocą czterech śrub M6x8.

### 2.2 PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Stół grzewczy można podłączyć do źródła zasilania za pomocą zasilacza (19 V, 3 A) lub podłączyć i sterować bezpośrednio do naszej głowicy drukującej 3D PH-40 za pomocą naszego kabla połączeniowego stołu grzewczego. Ten ostatni ma tę zaletę, że stół grzewczy nagrzewa się w trzech etapach i jest włączany i wyłączany automatycznie.

### 2.3 POZIOMOWANIE STOŁU DRUKARSKIEGO

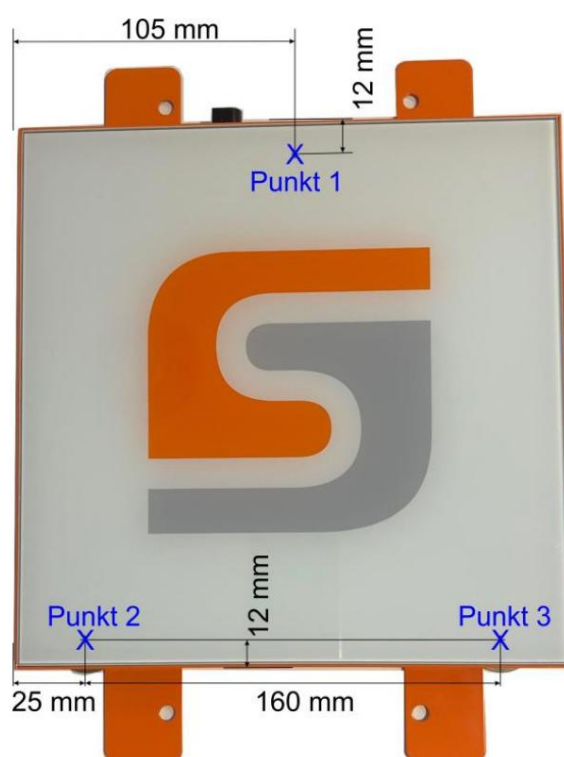
1. Przykręć całkowicie stół drukujący za pomocą prawego i lewego pokrętła regulacyjnego (odpowiednio, zgodnie ze wskazówkami zegara).

2. Przesuń dyszę drukującą na środek tylnej części stołu drukującego (patrz rysunek, punkt 1).  
Umieść kartkę papieru w obszarze punktu 1 i powoli przesuwaj oś Z krok po kroku w dół, aż dysza drukująca dotknie papieru. Najłatwiej to wyczuć, lekko przesuwając papier w przód i w tył.
3. Teraz przesuń dyszę drukującą do punktu 2, przesuwając X i Y do przodu w lewo, przesuń także papier tutaj. Teraz powoli obróć lewe pokrętko regulacyjne w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara w górę, aż dysza drukująca dotknie papieru.
4. Zrób to samo z przodu po prawej stronie z punktem 3. Stół drukujący powinien teraz znajdować się na poziomie płaszczyzny drukowania zostać dostosowany.

Wskazówka: Przykręć oba koła regulacyjne o ćwierć obrotu i powtórz czynność  
Aby uzyskać jeszcze dokładniejszy wynik, wykonaj kroki 2-4.

### 3 DANE TECHNICZNE

Całkowite wymiary:	216 mm x 213 mm
Tabela wymiarów:	210 mm x 210 mm
Wysokość:	18 mm
Waga:	0,5 kg
Wydajność grzewcza:	40 watów
<u>Temperatura stołu drukującego:</u>	
przy zasilaniu 19 V	ok. 70°C – 80°C
obsługiwany przez PH-40	Poziom 1: ok. 45°C; Poziom 2: ok. 70°C; Poziom 3: ok. 90°C



### 4 TRANSPORT / MAGAZYNOWANIE

Należy upewnić się, że stół grzewczy nie zostanie narażony na wstrząsy podczas transportu. Może to spowodować pęknięcie szkła stołu. Transportuj urządzenie w odpowiednim opakowaniu.

### 5 KONSERWACJA / PIELĘGNACJA

Aby móc cieszyć się stołem grzewczym STEP CRAFT przez długi czas, traktuj go ostrożnie.

Regularna pielęgnacja ma decydujący wpływ na żywotność urządzenia.

Najlepszym sposobem na usunięcie resztek włókna ze szklanej powierzchni jest użycie płaskiego ostrza.

Aby zapewnić lepszą przyczepność włókien, stół drukarski musi być wolny od tłuszczu. Powierzchnię druku najlepiej oczyścić środkiem do czyszczenia szkła lub spirytusem.